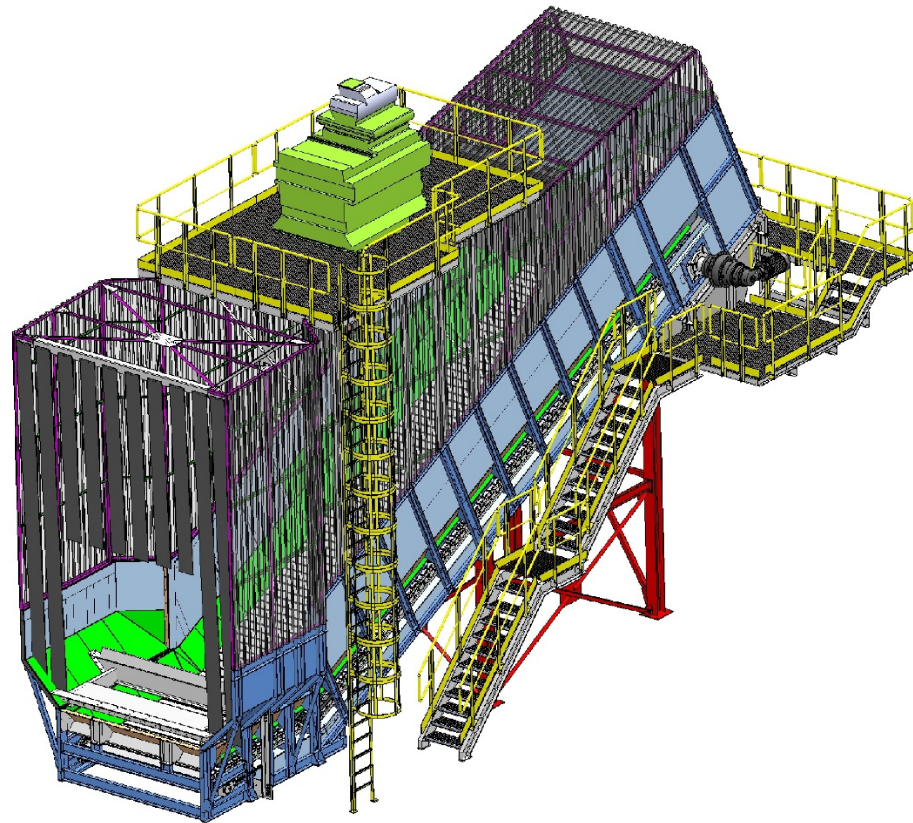


Características generales:

La gama de descargadores de camiones TARMA DCL es un equipo robusto diseñado para recibir camiones con una frecuencia diseñada de manera discontinua, almacenar el material y dosificar continuamente a un determinado tonelaje horario. El DCL está diseñado minimizar las obras civiles y rampas, y poder realizar esta operación completamente integrada en la planta y de forma automatizada.

Principales ventajas de los DCL:

- Solución económica sin profundas tolvas o costosas obras civiles.
- Equipo compacto en una sola pieza con facilidad y flexibilidad de recolocación.
- Capacidad de almacenamiento y dosificación a un ratio de alimentación controlado.
- Equipo con facilidad de cerramiento para contención de emisión de polvo.
- Puede trabajar con materiales húmedos y pegajosos con reducida exposición a atascos.



Componentes principales:

Chasis principal

El chasis del equipo se fabrica con placas electro-soldadas y soldadura continua a un bastidor de estructura tubular cuadrada y rectangular, conjuntamente con perfiles laminados de UPN, todo en acero S-275-JR.

Las paredes laterales del equipo, en la parte inferior, tienen placas antidesgaste, o del material adecuado al material a transportar, atornilladas al bastidor en piezas de menos de 25 kg para que sean fáciles de reemplazar.

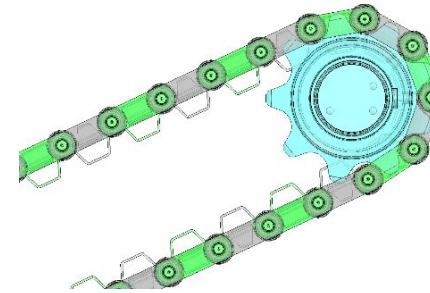
En la parte central del chasis, en el área de impacto del material, hay una viga longitudinal con placas HDMI (polietileno de alta densidad) atornilladas para recibir la posible deflexión de las bandejas.

Todos los elementos rotativos están protegidos con guardas de seguridad de acuerdo a la normativa de seguridad EN 620:2002.

Corona motriz y de reenvío

Las coronas se fabrican en acero bonificado de alta resistencia. Los ejes se fabrican en acero bonificado de alta resistencia con tratamiento de cementación para endurecer la superficie en contacto con la cadena hasta 58 HRC. El diseño de los ejes se realiza calculando según la norma ANSI ASME B106.1M con transiciones suaves y cálculo a fatiga por encima de 1.10^6 ciclos con tendencia a infinito. Nuestros ejes adicionalmente se calculan y comprueban por elementos finitos. La corona está montada en el bastidor, fijada al eje por la llave del eje.

Los soportes de los rodamientos se fabrican en acero mecanizado. Estos alojan los rodamientos, que son de rodillos a rotura calculado para 100.000 horas de trabajo a plena carga.



Chain, pans and belt

La cadena se fabrica en acero de alta resistencia, endurecido y templado para lograr tensiones de hasta 1.200 N/mm². El paso de la cadena es de 160 mm y el casquillo variable en función del tipo de cadena. El casquillo tiene rodillos integrados con doble rodamiento de bolas. El engrase se realiza con engrasadores individuales. El sellado del rodillo es de tipo laberinto para evitar la contaminación del material.

Las placas tienen un diseño meticulosamente estudiado por elementos finitos con la mayor inercia posible y fabricadas en acero S355JR, unidos a la cadena con 4 tornillos por placa.



El equipo está sellado con una banda textil EP-500/3 atornillada a las bandejas mediante tornillos. La cubierta de la banda es 6 + 2 y la calidad depende del material a transportar. En los bordes, la banda tiene formas vulcanizadas cuadradas laterales para asegurar el cierre de material.

Accionamiento

Nuestros grupos motrices son planetarios de eje hueco y ejecución perpendicular de primera marca mundial.

Tolva de entrada

La tolva de entrada en ocasiones se diseña para recibir y acomodar parte del camión dentro del equipo para evitar el derrame de material. La parte lateral de la misma dispone de un ensanche para acomodar la entrada del camión.

Cuchilla niveladora

A una distancia alrededor de un metro del eje de motriz se encuentra la cuchilla niveladora, ajustable en altura al bastidor. La función de la hoja niveladora es mantener la altura de la vena de material después de este punto hasta el extremo de descarga. La cuchilla niveladora obliga al material a ser almacenado y a ser dosificado en el tonelaje nominal de salida requerido.

Elementos de seguridad y de control

El equipo dispone de un control de rotación, ubicado en el eje tensor. A lo largo del equipo, se disponen de llaves de tirón en ambos lados y paradas de emergencia en la cabeza y la cola.

El equipo se completa con un radar para controlar el almacenamiento interior del material, así como un semáforo para controlar la disponibilidad del equipo para recibir un camión. También se incluye un sensor de atasco de tolva en cabeza.

Elementos opcionales

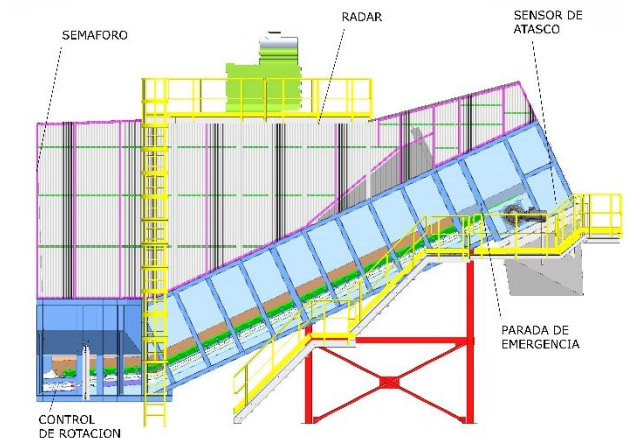
Como elementos opcionales, se pueden suministrar plataforma de mantenimiento con escaleras, cobertura de cerramiento de chapa corrugada y filtro de despolvado integrado.

Certificados Atex

Equipos certificados  II 2D c 160°C y  II 3D c 160°C (Temperatura y certificados en función del material a transportar).

Gama de modelos:

La gama de modelos del descargador de cadena lubricada DCL, es función de la carga de rotura de la cadena:



Equipo	Carga de rotura de la cadena kN	Altura de chasis
		mm
DCL-600	600	1000
		1500
		2000
		2500
DCL-800	800	1000
		1500
		2000
		2500
DCL-1000	1000	1500
		2000
		2500
		3000
DCL-1200	1200	1500
		2000
		2500
		3000

Versión V181202