

MÉTODO DE INSTALACIÓN

SUPER-SCREW
EVOLUTION®

the Original
since 1994

Las buenas posiciones



Rebajar bien la banda



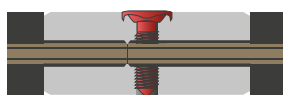
Rebaje defectuoso



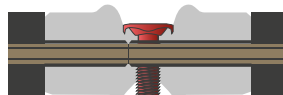
Rebaje correcto



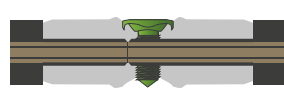
Atornillado correcto



Poco apretado



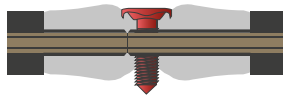
Demasiado apretado



Apriete correcto



Escoger el tornillo correcto



Tornillo demasiado largo



Tornillo demasiado corto



Tamaño de tornillo correcto

1| Cortar con un ángulo de 1/3 la cubierta superior y la parte inferior de la unión según el ancho de la banda.



2| Poner las plantillas en la fila de insertos más cercana al borde de la unión. Es posible agregar al centro según el tamaño de la unión.



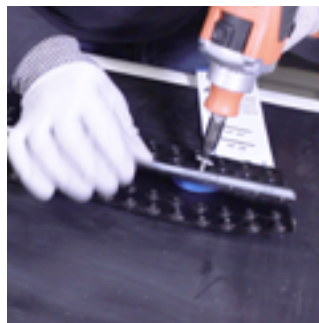
3| Poner los casquillos en la parte baja de la unión a la misma distancia. Tienen que ponerse en la fila central de insertos del mismo lado que la plantilla. El número de casquillos depende del tamaño de la unión. Los 2 casquillos en los extremos tienen que estar ubicados en la cuarta fila de insertos.

Para los modelos 35 - 40

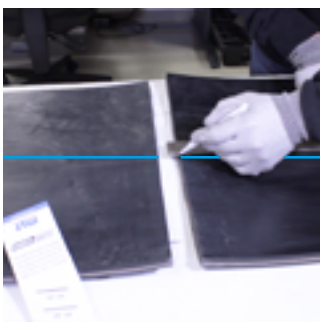




4| Colocar la parte superior de la unión encima de los casquillos alineándose los insertos.



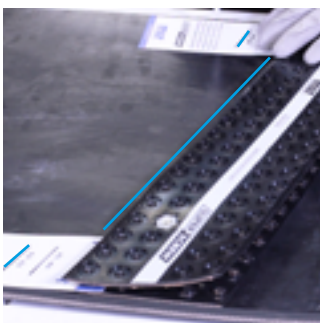
5| Juntar la parte superior con la parte inferior de la unión posicionando los tornillos al nivel de los casquillos.



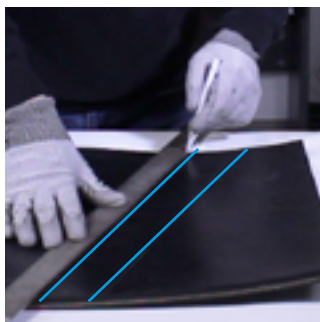
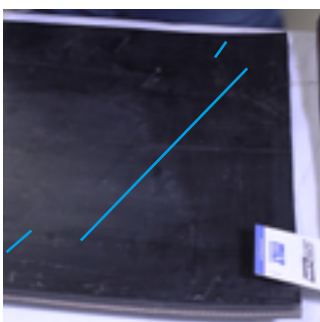
6| Dibujar el eje de la banda.



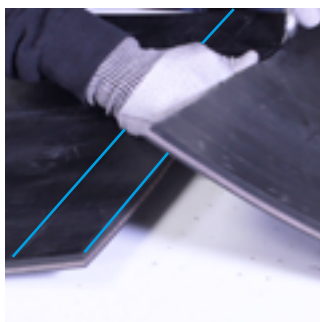
7| Centrar la unión. Poner las plantillas paralelas al borde de la banda. Las plantillas deben estar colocadas del lado opuesto a los extremos de la banda.



8| Dibujar una línea usando el borde de la parte superior de la unión como regla. Dibujar una marca de acuerdo a la unión, aquí una 63.



9| Retirar la unión así como las plantillas y conectar las líneas marcadas.



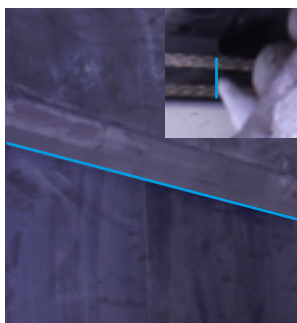
10| Cortar la banda al nivel de la marca más cerca del extremo, la segunda marca servirá para rebajar.



11 Extender la línea para rebajar hasta los lados de la banda para marcar dónde rebajar en la cubierta inferior, realizar un precortado sin cortar las lonas. Rebajar la banda y cambiar la cuchilla para rebajar la cubierta superior.

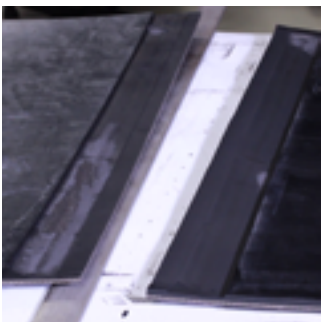


12 Para las bandas con carcasa superior a 6 mm, realizar un chaflán en la parte superior e inferior de la correa. Este chaflán se debe hacer en los 2 extremos de la banda después de rebajar.



13 Ubicar el lado preparado sobre el otro lado de la banda. Alinear los ejes. Dibujar una línea representando un ángulo de $1/3$ y marcar la banda para rebajar la cubierta superior e inferior. Cortar el extremo.

NB : Para bandas muy anchas, y para evitar doblar el primer extremo de la banda sobre el segundo, le recomendamos que repita los pasos 7 a 12 para dibujar las marcas de corte y rebaje en el lado opuesto de su banda, usando la plantilla de trazado de **SUPER-SCREW® Evolution**.



14 Conectar las marcas y rebajar los 2 lados.



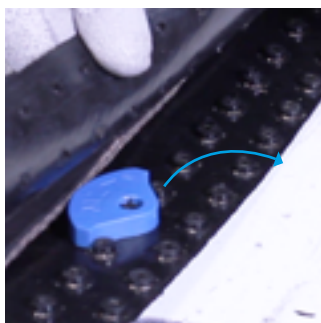
15 Medir el espesor de la banda rebajada para definir el tamaño de tornillos con la plantilla.



16| Sacar las plantillas y luego colocar la banda contra los casquillos, centrando la unión en la banda.



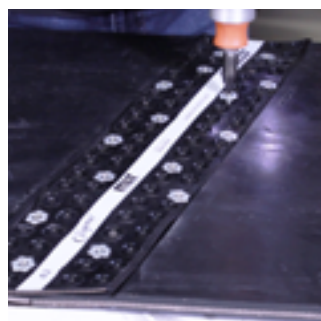
17| Instalar unos tornillos empezando por los extremos.



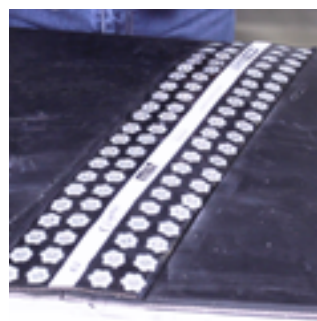
18| Retirar los casquillos junto con los tornillos que los aguantan.



19| Posicionar el otro lado de la banda dentro la unión, ponerla contra el lado opuesto ya marcado y alinear los 2 lados de la banda. Los 2 extremos de la banda deben estar en contacto.



20| Fijar el segundo extremo de igual manera que el primero.



21| Terminar de colocar los tornillos, repartiendo el atornillado.



**Su unión
SUPER-SCREW® Evolution
está instalada**



Para cualquier ayuda en la instalación de nuestros productos o para resolver sus problemas en su banda transportadora, utilice nuestro **servicio HOTLINE** en tiempo real.

Inscripción www.mlt-lacing.com/mlt-hotline



Distributor logo



Avenida José Pardo 601, oficina 1102,
Miraflores, Lima - PERÚ
g.alix@mlt-lacing.com
www.mlt-lacing.com/es

PATENTED PRODUCT
MADE IN FRANCE